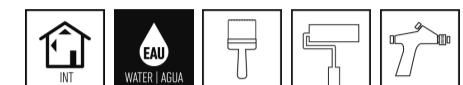


EVOLUTEX SATIN

Dernière mise à jour :
10/03/2022



Définition

Peinture satinée à base de résines alkydes en émulsion et acryliques.

Destination

- INTERIEUR NEUF/ENTRETIEN.
- Murs et plafonds.
- Pièces sèches et humides.
- Etat de finition A ou B (selon préparation des supports).

Propriétés

- Temps ouvert maximisé : évite les reprises.
- Traitement préventif contre les moisissures.
- Bon pouvoir opacifiant.
- Excellent rendement.

Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/a) : 30 g/l) ■ Ce produit contient au maximum 2 g/l COV ■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants éventuels
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	<ul style="list-style-type: none"> ■ ÉVOLUTEX SATIN est éligible aux certifications : HQE, BREEAM® ■ Consulter la FDES sur : www.inies.com ou www.seigneurie.com ■ Déclaration Environnementale est consultable sur : www.declaration.environnementale.gouv.fr
■ Production	<ul style="list-style-type: none"> ■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur : www.quickfds.fr ou www.seigneurie.com

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Pâte onctueuse

Aspect du feuil sec

Satiné, poché.

Brillant spéculaire

15 % sous 60° (45 % sous 85°)

Teintes

En stock : blanc. En machine à teinter :
Toutes teintes du nuancier Chromatic®.

Masse volumique

(en kg/dm³)

- 1,38 ± 0,05 (norme EUR PL 004)

Extrait Sec

En poids (norme EUR PL 005) : 57 ± 2 %.

(en blanc)

En volume (théorique) : 43 ± 2 %. (en blanc)

Temps de séchage

(à 23° C - 50 % HR)

- Sec hors poussière : 2 heures.
- Recouvrable : 6 heures.

Rendement

12 à 14 m²/L (support lisse).

8 à 10 m²/L (toile de verre).

Conditionnement

1, 5 litres et 15 litres.

Conservation

12 mois dans son emballage d'origine, non entamé et fermé. Conserver à l'abri du gel et des fortes températures. Utiliser rapidement après ouverture.

Résistance à l'abrasion humide

Norme NF EN 13300 : classe 2 (perte d'épaisseur du film > 5 µm et < 20 µm, après 200 cycles).

EVOLUTEX SATIN

Dernière mise à jour :
10/03/2022

MISE EN ŒUVRE

Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
Plaques de plâtre à épiderme cartonnée	<ul style="list-style-type: none"> ■ Révision des joints ■ Epoussetage 	1 couche de Muroprim	
Plâtre et dérivés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brossage ■ Egrenage ■ Epoussetage 	1 couche de Muroprim ou Imprima Rapid diluée à 5% (si pulvérulent)	
Mortier de ciment et dérivés		1 couche d'Imprima Rapid diluée à 5%	2 couches d'Evolutex Satin
Anciens fonds adhérents	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lessivage ■ Ponçage 		
Anciens fonds non-adhérents	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grattage ■ Lessivage ■ Rinçage 	1 couche de Muroprim	
Toile de verre	<ul style="list-style-type: none"> ■ Epoussetage 		

Précautions d'emploi

- Conditions d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température d'application du produit et du support, supérieure à 8 °C et humidité relative inférieure à 70 %.

EVOLUTEX SATIN

Dernière mise à jour :
10/03/2022

Application

Matériel d'application

Brosse, Rouleau polyamide texturé 12 mm, Rouleau polyester tissé 13 mm, Pistolet

Dilution

Prêt à l'emploi sur fond imprimé.

Nettoyage du matériel

A l'eau ou aux solvants si le produit a séché.

Caractéristiques réglementaires

Classification

NF T 36005 Famille I - Classe 4a 7b2

Hygiène et sécurité

Pas de composés CMR classes 1 et 2
(selon arrêté du 30/04/2009)